

Valoriser les bois par
un procédé d'imprégnation
entièrement naturel.
Un objectif atteint par
OLEOBOIS.

La réglementation en matière de préservation des bois (directive Biocides et règlement REACH) évolue. L'importance grandissante accordée au développement durable et l'éclosion de la démarche de Haute Qualité Environnementale conduisent les industriels de la filière bois à se doter de nouveaux outils de traitement du bois pour répondre à la demande croissante de matériaux sains et respectueux de l'environnement. L'Unité de Thermohuilage des Bois (UTB), fruit du transfert de technologie mené par Oléobois, constitue une avancée majeure dans ce domaine et permet en outre de valoriser les bois de pays.

L'enjeu : la préservation du bois par un procédé entièrement naturel

Différents procédés existent pour protéger les bois d'extérieur. Mais la plupart d'entre eux utilisent des produits de synthèse toxiques pour l'environnement et la santé humaine. De plus, les bois traités par voie chimique posent des problèmes de pollution dès lors que leur recyclage en fin de vie est abordé, ce qui remet en cause l'utilisation du bois dans la construction.

L'UTB fournit aux industriels de la filière bois impliqués dans la préservation de ce matériau, un outil d'imprégnation simple et fiable. Il répond aux contraintes réglementaires actuelles et anticipe leurs évolutions.

L'originalité de la solution proposée repose sur des travaux de recherche menés à Montpellier depuis 1998 par le CNRS et le Cirad-Forêt. Cette solution offre une alternative à l'utilisation des bois traités avec des métaux lourds.

L'expérience accumulée ces dernières années permet à la société Oléobois de commercialiser ce procédé d'imprégnation des bois par oléothermie.



Cette technique valorise les bois indigènes, sans avoir recours à des produits toxiques pour l'environnement.

Un outil adapté aux scieries et aux négociants bois

Oléobois a développé une solution innovante basée sur une imprégnation en deux phases distinctes à l'aide de formulations exclusivement végétales. Le principe permet une imprégnation du bois en profondeur.

Quels sont les atouts de l'unité de thermohuilage et les propriétés qu'elle confère aux bois ?

Oléobois les a recensés :

- un faible encombrement du dispositif,
- une facilité d'utilisation et un fonctionnement entièrement automatisé de l'unité,
- pas d'aire de rétention du bois en sortie de bac,
- un caractère hydrophobe fort d'où une stabilité dimensionnelle améliorée,
- une apparition retardée du grisaillement,
- une insensibilité accrue aux agents de dégradation.

Trois unités de traitement OLEOBOIS sont actuellement en service en France. Plusieurs milliers de mètres cubes de bois de douglas essentiellement ont ainsi été thermo-huilés notamment pour des usages en bardage, platelage et piscines hors-sol (classe d'emploi III).

La symbiose réussie entre la recherche de pointe et l'industrie

Les performances répondent aux attentes. Le procédé permet de thermo-huiler des bois jusqu'ici réputés peu voire non imprégnables. Les industriels équipés à ce jour ont été séduits par la possibilité offerte de se diversifier et de se démarquer des traitements classiques.